

Brossage/structuration avec les Brosses disque TRIO

Remplissage de la brosse

En acier inoxydable

En laiton

En nylon

Nouvelle installation/rénovation

Nouvelle installation

Rénovation

Taille de l'objet

Surface (m²) :

Type de pose

Couche d'usure de parquet multicouche (mm) :

Épaisseur de parquet massif (mm) :

collé

cloué

vissé

flottant

avec biseau

sans biseau

Type de bois

Chêne

Noyer

Épicéa

Pin

Autre :

Type de parquet

Mosaïque

Lamelle

Planche

Autre :

Type d'installation

Motif en cube

Bâtons rompus

À l'anglaise

Liaison parallèle

Autre :

Ancien traitement de surface (en cas de rénovation)

Vernis

Huile nature

Huile de cire dure

Huile avec pigment de couleur

Autre :

Procédure de ponçage				
Procédure selon PST ?		Oui <input type="checkbox"/>	Non <input type="checkbox"/>	
Surface :				
Quelle séquence de grains a été utilisée ?				
16 <input type="checkbox"/>	24 <input type="checkbox"/>	36 <input type="checkbox"/>	40 <input type="checkbox"/>	50 <input type="checkbox"/>
60 <input type="checkbox"/>	80 <input type="checkbox"/>	100 <input type="checkbox"/>	120 <input type="checkbox"/>	
Quel matériau de coupe abrasif a été utilisé pour le ponçage ?				
Corindon <input type="checkbox"/>	Zirconium <input type="checkbox"/>	Carb. Silicium <input type="checkbox"/>	Céramique <input type="checkbox"/>	Diamant <input type="checkbox"/>
Quel fabricant d'abrasifs a été utilisé pour le ponçage ?			Lägler <input type="checkbox"/>	
Autre :				
Quelle machine a été utilisée pour le ponçage ?				
HUMMEL <input type="checkbox"/>	ELF <input type="checkbox"/>	SUPERHUM. <input type="checkbox"/>	PROFIT <input type="checkbox"/>	TRIO <input type="checkbox"/>
Autre :				
Bord :				
Quelle séquence de grains a été utilisée pour le ponçage ?				
16 <input type="checkbox"/>	24 <input type="checkbox"/>	36 <input type="checkbox"/>	40 <input type="checkbox"/>	50 <input type="checkbox"/>
60 <input type="checkbox"/>	80 <input type="checkbox"/>	100 <input type="checkbox"/>	120 <input type="checkbox"/>	
Quel matériau de coupe abrasif a été utilisé pour le ponçage ?				
Corindon <input type="checkbox"/>	Zirconium <input type="checkbox"/>	Carb. Silicium <input type="checkbox"/>	Céramique <input type="checkbox"/>	Diamant <input type="checkbox"/>
Quel fabricant d'abrasifs a été utilisé pour le ponçage ?			Lägler <input type="checkbox"/>	
Autre :				
Quelle machine a été utilisée pour le ponçage ?				
FLIP <input type="checkbox"/>	ELAN <input type="checkbox"/>	UNICO <input type="checkbox"/>		
Autre :				
Ponçage fin :				
Quelle séquence de grains a été utilisée pour le ponçage ?				
40 <input type="checkbox"/>	60 <input type="checkbox"/>	80 <input type="checkbox"/>	100 <input type="checkbox"/>	120 <input type="checkbox"/>
150 <input type="checkbox"/>	180 <input type="checkbox"/>			
Quel matériau de coupe abrasif a été utilisé pour le ponçage ?				
Corindon <input type="checkbox"/>	Zirconium <input type="checkbox"/>	Carb. Silicium <input type="checkbox"/>	Céramique <input type="checkbox"/>	Diamant <input type="checkbox"/>

Quel fabricant d'abrasifs a été utilisé pour le ponçage ?	Lägler <input type="checkbox"/>	
Autre :		
Quelle machine a été utilisée pour le ponçage ?	TRIO <input type="checkbox"/>	SINGLE <input type="checkbox"/>
Autre :		
Grille de ponçage :		
Est-ce qu'une passe de travail a été faite avec la grille de ponçage ?	Oui <input type="checkbox"/>	Non <input type="checkbox"/>
Si oui, avec quel grain ?		
60 <input type="checkbox"/>	80 <input type="checkbox"/>	100 <input type="checkbox"/>
120 <input type="checkbox"/>	150 <input type="checkbox"/>	
180 <input type="checkbox"/>	220 <input type="checkbox"/>	
Et avec quelle machine ?	TRIO <input type="checkbox"/>	SINGLE <input type="checkbox"/>
Autre :		
Est-ce que l'on a passé l'aspirateur à fond avant chaque opération ?	Oui <input type="checkbox"/>	Non <input type="checkbox"/>
Procédure de brossage/structuration		
Est-ce que la surface a été humidifiée avant le brossage ? *	Oui <input type="checkbox"/>	Non <input type="checkbox"/>
Si oui, combien de fois ?		
1x <input type="checkbox"/>	2x <input type="checkbox"/>	3x <input type="checkbox"/>
Et la surface était-elle encore humide lors du brossage ?	Oui <input type="checkbox"/>	Non <input type="checkbox"/>
<p>*) ATTENTION !</p> <p><i>Évitez la formation de flaques d'eau lors de l'humidification.</i></p> <p><i>La surface doit être encore humide au moment du brossage.</i></p> <p><i>Une humidification supplémentaire n'est PAS recommandée pour les sols en bois tendre.</i></p>		
Sens machine pendant le brossage :		
en travers du grain <input type="checkbox"/>	dans le sens du grain <input type="checkbox"/>	en croix <input type="checkbox"/>
Combien d'opérations ont été effectuées avec les brosses disque ?		
1 <input type="checkbox"/>	2 <input type="checkbox"/>	3 <input type="checkbox"/>
Combien de poids supplémentaires TRIO ont été utilisés pendant le	1 <input type="checkbox"/>	2 <input type="checkbox"/>
L'humidité lors du brossage ?		
Humidité de la pièce :	Humidité du bois :	
Temps nécessaire pour le brossage (min.) :		

Traitement de surface après brossage

Vernis

Huile nature

Huile de cire dure

Huile avec pigment de couleur

Autre :

Fabricant de traitement de surface :

Est-ce que la surface a été humidifiée avant le traitement de surface ? Oui Non

Si oui, la surface était-elle bien sèche pendant le traitement ? Oui Non

***) ATTENTION !**

Laissez la surface sécher complètement !

Satisfaction de client

très satisfait

satisfait

en partie

mécontent

très mécontent

Instruction

Il y a avait une instruction par un conseiller clientèle Lägler ? Oui Non

Commentaires

Images

Est-ce que des photos sont disponibles pour le projet ? Oui Non