

Brossage/structuration avec les Brosses disque TRIO

Remplissage de la brosse

En acier inoxydable

En laiton

En nylon

Nouvelle installation/rénovation

Nouvelle installation

Rénovation

Taille de l'objet

Surface (m²) :

Type de pose

Couche d'usure de parquet multicouche (mm) :

Épaisseur de parquet massif (mm) :

collé

cloué

vissé

flottant

avec biseau

sans biseau

Type de bois

Chêne

Noyer

Épicéa

Pin

Autre :

Type de parquet

Mosaïque

Lamelle

Planche

Autre :

Type d'installation

Motif en cube

Bâtons rompus

À l'anglaise

Liaison parallèle

Autre :

Ancien traitement de surface (en cas de rénovation)

Vernis

Huile nature

Huile de cire dure

Huile avec pigment de couleur

Autre :

Procédure de ponçage				
Procédure selon PST ?		Oui <input type="checkbox"/>	Non <input type="checkbox"/>	
Surface :				
Quelle séquence de grains a été utilisée ?				
16 <input type="checkbox"/>	24 <input type="checkbox"/>	36 <input type="checkbox"/>	40 <input type="checkbox"/>	50 <input type="checkbox"/>
60 <input type="checkbox"/>	80 <input type="checkbox"/>	100 <input type="checkbox"/>	120 <input type="checkbox"/>	
Quel matériau de coupe abrasif a été utilisé pour le ponçage ?				
Corindon <input type="checkbox"/>	Zirconium <input type="checkbox"/>	Carb. Silicium <input type="checkbox"/>	Céramique <input type="checkbox"/>	Diamant <input type="checkbox"/>
Quel fabricant d'abrasifs a été utilisé pour le ponçage ?			Lägler <input type="checkbox"/>	
Autre :				
Quelle machine a été utilisée pour le ponçage ?				
HUMMEL <input type="checkbox"/>	ELF <input type="checkbox"/>	SUPERHUM. <input type="checkbox"/>	PROFIT <input type="checkbox"/>	TRIO <input type="checkbox"/>
Autre :				
Bord :				
Quelle séquence de grains a été utilisée pour le ponçage ?				
16 <input type="checkbox"/>	24 <input type="checkbox"/>	36 <input type="checkbox"/>	40 <input type="checkbox"/>	50 <input type="checkbox"/>
60 <input type="checkbox"/>	80 <input type="checkbox"/>	100 <input type="checkbox"/>	120 <input type="checkbox"/>	
Quel matériau de coupe abrasif a été utilisé pour le ponçage ?				
Corindon <input type="checkbox"/>	Zirconium <input type="checkbox"/>	Carb. Silicium <input type="checkbox"/>	Céramique <input type="checkbox"/>	Diamant <input type="checkbox"/>
Quel fabricant d'abrasifs a été utilisé pour le ponçage ?			Lägler <input type="checkbox"/>	
Autre :				
Quelle machine a été utilisée pour le ponçage ?				
FLIP <input type="checkbox"/>	ELAN <input type="checkbox"/>	UNICO <input type="checkbox"/>		
Autre :				
Ponçage fin :				
Quelle séquence de grains a été utilisée pour le ponçage ?				
40 <input type="checkbox"/>	60 <input type="checkbox"/>	80 <input type="checkbox"/>	100 <input type="checkbox"/>	120 <input type="checkbox"/>
150 <input type="checkbox"/>	180 <input type="checkbox"/>			
Quel matériau de coupe abrasif a été utilisé pour le ponçage ?				
Corindon <input type="checkbox"/>	Zirconium <input type="checkbox"/>	Carb. Silicium <input type="checkbox"/>	Céramique <input type="checkbox"/>	Diamant <input type="checkbox"/>

Quel fabricant d'abrasifs a été utilisé pour le ponçage ?	Lägler <input type="checkbox"/>	
Autre :		
Quelle machine a été utilisée pour le ponçage ?	TRIO <input type="checkbox"/>	SINGLE <input type="checkbox"/>
Autre :		
Grille de ponçage :		
Est-ce qu'une passe de travail a été faite avec la grille de ponçage ?	Oui <input type="checkbox"/>	Non <input type="checkbox"/>
Si oui, avec quel grain ?		
60 <input type="checkbox"/>	80 <input type="checkbox"/>	100 <input type="checkbox"/>
120 <input type="checkbox"/>	150 <input type="checkbox"/>	
180 <input type="checkbox"/>	220 <input type="checkbox"/>	
Et avec quelle machine ?	TRIO <input type="checkbox"/>	SINGLE <input type="checkbox"/>
Autre :		
Est-ce que l'on a passé l'aspirateur à fond avant chaque opération ?	Oui <input type="checkbox"/>	Non <input type="checkbox"/>
Procédure de brossage/structuration		
Est-ce que la surface a été humidifiée avant le brossage ? *	Oui <input type="checkbox"/>	Non <input type="checkbox"/>
Si oui, combien de fois ?		
1x <input type="checkbox"/>	2x <input type="checkbox"/>	3x <input type="checkbox"/>
Et la surface était-elle encore humide lors du brossage ?	Oui <input type="checkbox"/>	Non <input type="checkbox"/>
<p>*) ATTENTION ! <i>Évitez la formation de flaques d'eau lors de l'humidification. La surface doit être encore humide au moment du brossage. Une humidification supplémentaire n'est PAS recommandée pour les sols en bois tendre.</i></p>		
Sens machine pendant le brossage :		
en travers du grain <input type="checkbox"/>	dans le sens du grain <input type="checkbox"/>	en croix <input type="checkbox"/>
Combien d'opérations ont été effectuées avec les brosses disque ?		
1 <input type="checkbox"/>	2 <input type="checkbox"/>	3 <input type="checkbox"/>
Combien de poids supplémentaires TRIO ont été utilisés pendant le	1 <input type="checkbox"/>	2 <input type="checkbox"/>
L'humidité lors du brossage ?		
Humidité de la pièce :	Humidité du bois :	
Temps nécessaire pour le brossage (min.) :		

Traitement de surface après brossage

Vernis

Huile nature

Huile de cire dure

Huile avec pigment de couleur

Autre :

Fabricant de traitement de surface :

Est-ce que la surface a été humidifiée avant le traitement de surface ?

Oui

Non

Si oui, la surface était-elle bien sèche pendant le traitement ?

Oui

Non

***) ATTENTION !**

Laissez la surface sécher complètement !

Satisfaction de client

très satisfait

satisfait

en partie

mécontent

très mécontent

Instruction

Il y a avait une instruction par un conseiller clientèle Lägler ?

Oui

Non

Commentaires

Images

Est-ce que des photos sont disponibles pour le projet ?

Oui

Non