

Sinopsis de las herramientas LÄGLER® de lijado y fresado

	Herramientas de carburo		Herramientas de cerámica	Herramientas de diamante			
Producto	Rodillo Fresador IGEL HUMMEL®	Disco de fresado TRIO	Disco de fresado SINGLE	Plato lijador de diamante SINGLE	Plato Scrubber, ancho SINGLE	Plato Scrubber, estrecho SINGLE	Brazo de fresado FLIP®
Imagen							
Número de artículo	000.10.42.240 (Set)	900.02.40.100	850.02.40.100	850.02.50.100	850.02.52.100	850.02.53.100	320.01.60.100
Descripción	Rodillo de aluminio, equipado con insertos indexables de carburo, ajustador y destornillador Torx	Disco de aluminio, equipado con porta insertos e insertos indexables de carburo	Disco de acero inoxidable, equipado con porta insertos e insertos indexables de cerámica	Plato de acero inoxidable, equipado con segmentos lijadores de diamante	Plato de acero inoxidable, equipado con segmentos de DPC (preserva el subsuelo)	Plato de acero inoxidable, equipado con segmentos de DPC (más agresivo que el plato scrubber, ancho)	Brazo corto con un disco de fresado con filos de DPC y correa trapecoidal
Colocación recomendada (Estado de entrega)	40 insertos indexables	3 insertos indexables, distribuidos en 3 porta insertos por disco de fresado (son necesarios 3 discos de fresado)	18 insertos indexables, distribuidos en 6 porta insertos	6 segmentos	6 segmentos	6 segmentos	1 disco de fresado con 8 filos soldados
Material de corte	Carburo	Carburo	Cerámica	DMC (Diamante Mono-Cristalino)	DPC (Diamante Poli-Cristalino)	DPC (Diamante Poli-Cristalino)	DPC (Diamante Poli-Cristalino)
Piezas de repuesto / Abrasivos							
Descripción	Insertos indexables de carburo	Insertos indexables de carburo	Insertos indexables de cerámica	Segmento lijador de diamante	Scrubber verde (filo ancho)	Scrubber negro (filos estrechos)	Disco de fresado FLIP®
Número de artículo	900.02.45.105	900.02.45.105	000.10.21.101	08.900.010.020	850.06.12.100	850.06.13.100	320.01.61.100
Subsuelo							
Solado		✓	✓	✓	✓	✓	
Tableros de OSB y aglomerados	✓	✓			✓	✓	✓
Suelos de tablas de madera	✓						✓
Parquet							✓

✓ = Recomendación. Debido a las diferentes condiciones en las obras, las recomendaciones que aquí se dan no se pueden aplicar a todas las aplicaciones. Por lo tanto, esta sinopsis sólo pretende ayudarle a elegir la herramienta adecuada.

¡ATENCIÓN: Deben evitarse los objetos metálicos en la superficie a tratar!

En el caso que tenga alguna pregunta sobre nuestras máquinas o sobre las herramientas de lijado y fresado, póngase en contacto con nuestro servicio de ventas o nuestro departamento de desarrollo y aplicación.

Datos de contacto: Eugen Lägler GmbH, Kappelrain 2, D-74363 Güglingen-Frauenzimmern, Alemania, Tel.: +49 (0) 7135 98 90-0, Fax.: +49 (0) 7135 98 90-98, email: info@laegler.com



Sinopsis de las herramientas LÄGLER® de lijado y fresado

Producto	Herramientas de carburo		Herramientas de cerámica	Herramientas de diamante			
	Rodillo Fresador IGEL HUMMEL®	Disco de fresado TRIO	Disco de fresado SINGLE	Plato lijador de diamante SINGLE	Plato Scrabber, ancho SINGLE	Plato Scrabber, estrecho SINGLE	Brazo de fresado FLIP®
Remoción							
Residuos de adhesivos de parquet duros (p.ej.: adhesivos de resina sintética)	✓	✓			✓	✓	
Residuos de adhesivos de parquet blandos (p. ej.: adhesivos elásticos)	✓	✓			✓	✓	
Residuos de adhesivo de baldosas			✓	✓	✓	✓	
Residuos de masilla de nivelación	✓		✓	✓	✓	✓	
Capas finas de betún						✓	
Residuos de dorso de espuma	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Residuos de dorso de fieltro	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Residuos de dorso de cartón	✓	✓			✓	✓	
Residuos de dorso de yute					✓	✓	
Residuos de dorso de corcho	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Residuos de yeso	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Varias capas de acabado	✓						✓
Barniz de parquet untuoso	✓						✓
Restos de pintura (p. ej. pintura de dispersión)	✓	✓		✓	✓	✓	✓
Rectificado							
Solados de anhídrita / sulfato de calcio				✓			
Capas de sinterización				✓			
Solados de cemento				✓			
Nivelación							
Solados de anhídrita / sulfato de calcio				✓			
Solados de cemento				✓			

✓ = Recomendación. Debido a las diferentes condiciones en las obras, las recomendaciones que aquí se dan no se pueden aplicar a todas las aplicaciones. Por lo tanto, esta sinopsis sólo pretende ayudarle a elegir la herramienta adecuada.

¡ATENCIÓN: Deben evitarse los objetos metálicos en la superficie a tratar!

En el caso que tenga alguna pregunta sobre nuestras máquinas o sobre las herramientas de lijado y fresado, póngase en contacto con nuestro servicio de ventas o nuestro departamento de desarrollo y aplicación.

Datos de contacto: Eugen Lägler GmbH, Kappelrain 2, D-74363 Güglingen-Frauenzimmern, Alemania, Tel.: +49 (0) 7135 98 90-0, Fax.: +49 (0) 7135 98 90-98, email: info@laegler.com

